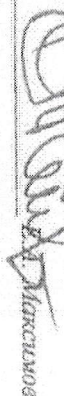


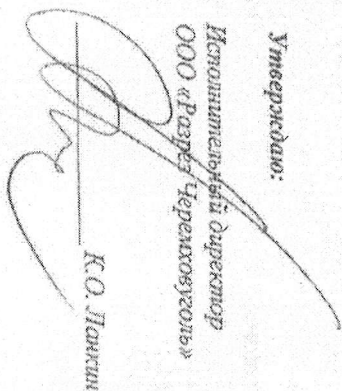
Согласовано:

Технический директор по добыче и  
обогащению угля – главный инженер  
ООО «ЭН+УГОЛЬ»

  
В. Марков

Утверждено:

Исполнительный директор  
ООО «Разрез Черемхового»

  
К.О. Данилин

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
на выполнение работ по ремонту здания главного корпуса  
ПУ «Обогатительная фабрика» ООО «Разрез Черемхового».

(Объект, наименование работ)

Выполнение работ	
№ и/л	Содержание
1.	Общие данные
1.1.	Наименование организации-заказчика
1.2.	Местонахождение объекта заказчика
1.3.	Наименование и характеристика объекта
1.4.	Ответственные лица за предоставление информации
1.5.	Основание для выполнения работ
1.6.	Климатические параметры для района проведения работ
Техническое задание	
Версия 1	
на ремонт здания главного корпуса ПУ «Обогатительная фабрика» ООО «Разрез Черемхового»	
1	

- Холодный период до - 45 °С.

Работы внутри отапливаемого помещения (внутри помещения круглогодично поддерживается положительная температура).

1. Перед участием в закупке подрядчиком необходимо обязательное посещение ( с выездом на место) ремонтируемого объекта;
2. Ремонтные работы производятся в действующем производственном здании
3. Ремонтные работы произвести, согласно ведомости объемов работ.

№ в ЛС Р	№ в ЛС Р	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Формула расчета объемов
1	2	3	4	5	

#### Раздел 1. Здание главного корпуса

Ограждение кровли длиной 36,86 с 2-х сторон, высота здания 40 м

### 1.7. Наименование выполняемых работ

1	1	Очистка вручную стальных поверхностей	100 м2	0,3686	36,86*1*2*0,5)/100
2	2	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом	100 м2	0,3686	(36,86*1*2*0,5)/100
3	3	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2	0,3686	(36,86*1*2*0,5)/100
4	4	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	0,3686	(36,86*1*2*0,5)/100
Перекрытие в осях Б-В/3-9, Е-Ж/6-7, В-Д/6-7, А-Б/6-7 на отм. +11,10 (п. 16)					
5	5	Очистка вручную стальных поверхностей	100 м2	3,6	(6*6*(6+1+2+1))/100
6	6	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов	100 м2	3,6	(6*6*(6+1+2+1))/100









			°С плотность 1,0 г/см3 ( преобразователь ржавчины)			
19	19	Нанесение безусадочных, быстротвердеющ их составов тисотропного типа вручную в один слой, толщина слоя 20 мм, на поверхности бетонных и железобетонных конструкций: вертикальные	100 м2	0,0524	((0,5*1*2)+(0,5*0,5)+(0,3*0,5)+(0,68*0,5)+(0,5*1)+(1*0,5)+(1*0,5*4)+(1*0,5))/100	
20	20	Смеси сухие гидроизоляционн ые на полимерцементн ой основе для защиты поверхности бетонных, железобетонных конструкций и камня, эксплуатируемых в подземных условиях, класс В45 (М600), F300, W10-W20, крупность заполнителя до 0,70 мм, расход 3,5 кг/м2 при толщине слоя 2 мм	кг	183,4	5,24*3,5*10	
Колонны в осях А-Ж/1-3-14 от отм.+28,69 до отм.+36,28 ( п. 30),						
21	21	Очистка вручную стальных поверхности	100 м2	1,29	129/100	
22	22	Обезжиривание поверхностей аппаратов и	100 м2	1,29	129/100	

			трубопроводов диаметром до 500 мм. уайт- спиритом			
23	23	Отрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ- 021	100 м2	1,29	129/100	
24	24	Окраска металлических отрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	1,29	129/100	
<b>Стеновое ограждение в осях Г-Д/22-23 от отм. +0,00 до отм. +2,00</b>						
25	25	Разборка кладки стен: облегченной конструкции из кирпича	10 м3	0,196	4*3,5*0,14/10	
26	26	Установка деревянных стоек из бревен для временной разгрузки каменных конструкций	100 м	0,105	3,5*3/100	
27	27	Разработка и обратная засыпка грунта вручную при подводке, смене или усилении фундаментов, грунты: 1-2 группы, без крепления	100 м3	0,006	4*0,3*0,5/100	
28	28	Устройство бетонной подготовки	100 м3	0,0012	4*0,3*0,1/100	
29	29	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) на щебне из гравия, класс В7,5, F(1)100, W2	м3	0,1224		
30	30	Устройство железобетонных фундаментов общего назначения	100 м3	0,0048	4*0,3*0,4/100	





40	40	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм	м2	34,892	
41	41	Штукатурка поверхностей внутри здания цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону: простая стен	100 м2	0,3172	((4*3,5*2)+(2*3,5*1)-(0,8*2,05*2))/100
42	42	Известковая окраска водными составами внутри помещений: по штукатурке	100 м2	0,3172	((4*3,5*2)+(2*3,5*1)-(0,8*2,05*2))/100
43	43	Краска сухая строительная на основе гашеной извести с содержанием пигментов и полимерных добавок для внутренних работ, расход 0,1-0,3 кг/м2	т	0,0005075	
Металлические конструкции стоек в осях А-В/О1-О5 от отм. 0,00 до отм. +5,45 (п.37)					
44	44	Очистка вручную стальных поверхностей	100 м2	0,9504	95,04/100
45	45	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом	100 м2	0,9504	95,04/100
46	46	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2	0,9504	95,04/100

47	47	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	0,9504	95,04/100
48	48	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 16 м: трубчатых для прочих отделочных работ	100 м2	0,225	5*3*1,5/100
<b>Вертикальные связи в осях А-В/О1-О5 от отм. 0,00 до отм. +5,45 (п. 38)</b>					
49	49	Очистка вручную стальных поверхностей	100 м2	1,0107	101,07/100
50	50	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом	100 м2	1,0107	101,07/100
51	51	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2	1,0107	101,07/100
52	52	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	1,0107	101,07/100
<b>Подкрановые балки в осях В-Д/О4-10 на отм. +5,80, Д-Е/О1-О5 на отм.+6,59, А-Е/12-14 на отм +35,57 (п.39)</b>					
53	53	Очистка вручную стальных поверхностей	100 м2	4,0489	(288,49+76,09+40,31)/100
54	54	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом	100 м2	4,0489	(288,49+76,09+40,31)/100
55	55	Огрунтовка металлических поверхностей за	100 м2	4,0489	(288,49+76,09+40,31)/100

		один раз: грунтовой ГФ-021			
56	56	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	4,0489	(288,49+76,09+40,31)/100
Усиление опорных столбиков в осях Е/1-14 на отм. +6,25; А,Ж/5-14 на отм. +9,84, Б,Е/4-6 на отм. +13,42 (п. 48) 45 штук					
57	57	Усиление железобетонных колонн стальными обоями	т	9,5316	5,782+2,351+1,3986
58	58	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полки 100 мм, толщина полки 8 мм	т	5,782	12,25*5,9*4*20/1000
59	59	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 8мм 80*780	т	2,35123 2	62,8*0,08*0,78*30*20/1000
60	60	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 8 мм 80*580	т	1,39868 16	62,8*0,08*0,58*24*20/1000
61	61	Монтаж упоров для усиления стальных опорных столбиков	т	0,449	0,124+0,18+0,145
62	62	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 15 мм	т	0,12439 68	117,8*0,24*0,11*2*20/1000
63	63	Прокат толстостеной горячекатаный в листах, марка стали Ст3, толщина 12 мм 240*200мм	т	0,18086 4	94,2*0,24*0,2*1*2*20/1000





76	76	Прокат толстолистовой горячекатаный в листах, марка стали Ст3, толщина 10мм 160*160	т	0,08038 4	78,5*0,16*0,16*1*2*20/1000
77	77	Очистка поверхности щетками	м2	3,4	0,17*20
78	78	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом	100 м2	0,034	0,17*20/100
79	79	Отрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2	0,034	0,17*20/100
80	80	Окраска металлических отрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	0,034	0,17*20/100
81	81	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 16 м: трубчатых для кладки облицовки	100 м2	0,6	20*2*1,5/100
<b>Отмостка (п. 50), п. 18</b>					
82	82	Разработка грунта экскаваторами с погрузкой на автомобили-самосвалы, вместимость ковша 0,65 (0,5-1) м3, грунта грунтов: 1	1000 м3	0,0275	((24+36-5)*1*0,5)/1000

83	83	Перевозка грузов I класса автомобилями-самосвалами грузоподъемностью до 30 т по дорогам с переходным (булыжным, щебеночным, гравийным) дорожным покрытием на расстояние 1 км	1т груза	33	27.5*1.2
84	84	Устройство подстилающих и выравнивающих слоев оснований: из щебня	100 м3	0,165	((24+36-5)*1*0,3)/100
85	85	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 600, фракция 10-20 мм	м3	19,8	((24+36-5)*1*0,3)*1.2
86	86	Армирование подстилающих слоев и набегающих	т	0,1221	2.22*55*1/1000
87	87	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 45х45 мм	м2	55	
88	88	Устройство бетонной подготовки	100 м3	0,0625	((24+36-5)*1*0,15)/100
89	89	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) на щебне из гравия, класс В22,5, F(1)200, W6	м3	8,415	
Ремонт отмоксти в осях А-Д/1, А, Д/1-6					



90	90	Армирование подстилающих слоев и набегающих	т	0,21756	49*1*2*2.22/1000
91	91	Сетка стальная плетеная одинарная из проволоки без покрытия с квадратными ячейками, диаметр проволоки 1,6 мм, размер ячейки 45х45 мм	м2	102,9	49*1*2*1.05
92	92	Ремонт отмостки: бетонной толщиной 15 см	100 м2	0,98	49*1*2/100
93	93	Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ) на щебне из гравия, класс В22,5, F(1)200, W6	м3	4,9	
94	94	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М 600, фракция 10-20 мм	м3	9,8	
95	95	Доска обрезная антисептированная, естественной влажности, длина 4-6 м, ширина 150 мм, толщина 40 мм, сорт II	м3	1,16032	29,008*0,04
Разрушение кирпичной кладки стен в осях Б/1. (п.14) в осях А/5-6 (п.15)					
96	96	Отбивка штукатурки с поверхностей: стен и потолков кирпичных	100 м2	0,64	64/100
97	97	Устройство основания под штукатурку из металлической сетки: по кирпичным и	100 м2	0,64	64/100

		бетонным поверхностям			
98	93	Сетка тканая из проволоки без покрытия, диаметр проволоки 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм	м2	70,4	
99	99	Штукатурка поверхностей внутри здания цементно- известковым или цементным раствором по каменно и бетону; простая стен	100 м2	0,64	64/100
100	100	Установка и разборка внутренних трубчатых инвентарных лесов: при высоте помещений до 6 м	100 м2 горизонтальн ой проекции	0,09	6*1,5/100
Оконные проемы в осях Д/2-3 отг. +12,7 до 13,90					
Остекление					
101	101	Снятие оконных переделов: из поликарбоната	100 м2	0,072	1,5*1,2*4/100
102	102	Очистка поверхности цветками	м2	4,62	(0,1*1,2*2*3)+(0,1*1,5*2*3)+(0,1*6*2*2)+(0,1*1,2*2*1)+(0,1*1,8*2*1)
103	103	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт- спиритом	100 м2	0,0462	((0,1*1,2*2*3)+(0,1*1,5*2*3)+(0,1*6*2*2)+(0,1*1,2*2*1)+(0,1*1,8*2*1))/100
104	104	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ- 021	100 м2	0,0462	((0,1*1,2*2*3)+(0,1*1,5*2*3)+(0,1*6*2*2)+(0,1*1,2*2*1)+(0,1*1,8*2*1))/100

10	105	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	0,0462	((0,1*1,2*2*3)+(0,1*1,5*2*3)+(0,1*6*2*2)+(0,1*1,2*2*1)+(0,1*1,8*2*1))/100
10	106	Монтаж оконных фонарных покрытий из поликарбонатных и акриловых плит с боковыми планками, профилями и резиновыми прокладками	100 м2	0,234	((1,2*1,5*3)+(6*1,2*1)+(6*1,8*1))/100
10	107	Прокладки резиновые (пластина техническая пресованная)	кг	1,54	0,01*154
10	108	Шурупы самонарезающие стальные окрашенные с шестигранной головкой в сборке с шайбами и каучуковыми прокладками диаметром 14 мм, наконечник сверло, диаметр 4,8 мм, длина 38 мм	100 шт	1,54	154/100
10	109	Панель из поликарбоната, готовая, бесцветная, толщина 8,0 мм	м2	25,74	((1,2*1,5*3)+(6*1,2*1)+(6*1,8*1))*1,1
Оконные откосы в осях А/2-6 на отм. 0,000 (п.17)					
11	110	Устройство основания под штукатурку из металлической сетки: по кирпичным и бетонным поверхностям	100 м2	0,02652	((1,8*0,26*2*2)+(1,5*0,26*2*1))/100
11	111	Сетка тканая из проволоки без покрытия,	м2	2,9172	



		диаметр провода 0,25 мм, размер ячейки 0,5х0,5 мм			
11 2	112	Штукатурка поверхностей внутри здания цементно- известковым или цементным раствором по каменю и бетону; простая стен	100 м2	0,02652	$((1,8 \times 0,26 \times 2) + (1,5 \times 0,26 \times 2 \times 1)) / 100$

#### Пожарные лестницы

#### Замена лестницы, длиной 16 м

11 3	113	Разборка металлических пожарных лестниц	т	0,505	505/1000
11 4	114	Монтаж лестниц прямолнейных и криволинейных, пожарных с ограждением	т	0,505	505/1000
11 5	115	Болты анкерные из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой в комплекте с гайками и шайбами	т	0,024	1,5*16/1000
11 6	116	Лестница металлическая одномаршевая без площадки, с ограждением высотой 1200 мм, высота подъема 3000 мм, ширина марша 1000 мм	м	16	

#### Антикоррозийное покрытие лестниц, длиной 6 метров

11 7	117	Очистка поверхности щетками	м2	4,21	
11 8	118	Обезжиривание поверхностей аппаратов и	100 м2	0,0421	4,21/100

Техническое задание

Версия 1

		трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт- спиритом			
11 9	119	Отрутовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ- 021	100 м2	0,0421	4,21/100
12 0	120	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	0,0421	4,21/100
<b>Ремонт помещения</b>					
12 1	121	Монтаж каркаса	т	0,6713	$((4*2,5)+(1,65*2*2)+(3,2*2*2)+(2,1*2)+(1*2)+(0,8*2)+(0,5*2)+(1,65*2)+(1,65*2))*12,25/1000$
12 2	122	Уголок стальной горячекатаный, равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 100 мм, толщина полки 8 мм	т	0,6713	$((4*2,5)+(1,65*2*2)+(3,2*2*2)+(2,1*2)+(1*2)+(0,8*2)+(0,5*2)+(1,65*2)+(1,65*2))*12,25/1000$
12 3	123	Монтаж основания	т	0,10395	3*1,65*21/1000
12 4	124	Двуглавы с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, Ст3пс, № 20	т	0,10395	3*1,65*21/1000
12 5	125	Очистка вручную поверхности фасадов простых от перхлорвинилов ых и масляных красок: с земли и лесов	100 м2	0,2544	(21,62+3,82)/100
12 6	126	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт- спиритом	100 м2	0,2544	(21,62+3,82)/100

127	127	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2	0,2544	(21,62+3,82)/100
128	128	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	0,2544	(21,62+3,82)/100
129	129	Монтаж ограждающих конструкций стен: из многослойных панелей заводской готовности при высоте здания до 50 м	100 м2	0,2121	((2,5*1,65*2)+(2,5*3*2)-(0,5*0,8*1)-(2,05*0,8))/100
130	130	Сэндвич-панель трехслойная, кровельная, сердцевина из базальтового волокна, металлическая облицовка с двух сторон толщиной 0,5 мм, тип покрытия полиэстер, внутренняя облицовка гладкая, наружная облицовка трапецевидная, с симметричным замком, толщина 100 мм	м2	21,21	((2,5*1,65*2)+(2,5*3*2)-(0,5*0,8*1)-(2,05*0,8))
131	131	Изделия металлические оцинкованные фасонные для фасадных сэндвич-панелей, покрытие полиэстер, толщина листа 0,5 мм	м2	55,6	((0,09*2,5*4)+(3*2*2)+(1,65*2*2)+(0,5*2)+(0,8*2)+(2,05*2)+(0,8*2))*2

	13 2	132	Монтаж кровельного покрытия: из многослойных панелей заводской готовности при высоте до 50 м	100 м2	0,0495	1,65*3/100
	13 3	133	Сэндвич-панель трехслойная кровельная, сердцевина из базальтового волокна, металлическая облицовка с двух сторон толщиной 0,5 мм, тип покрытия полиэстер, внутренняя облицовка гладкая, наружная облицовка трапецевидная, с симметричным замком, толщина 100 мм	м2	4,95	3*1,65
	13 4	134	Установка в жилых и общественных зданиях оконных блоков из ПВХ профилей: глухих с площадью проема до 2 м2	100 м2	0,004	0,5*0,8/100
	13 5	135	Блок оконный из ПВХ-профиля, одностворчатый, с двухкамерным стеклопакетом толщиной 32 мм, глухой, площадь до 0,5 м2	м2	0,4	
	13 6	136	Установка металлических дверных блоков в готовые проемы	м2	1,64	2,05*0,8



137	Блок дверной стальной внутренний однопольный, с замком-защелкой, без доводчика, площадь 2,1 м2	шт	1	
138	Ручка-скоба стальная с цинковым напылением, длина 80 мм			
139	Комплект монтажный для установки дверных блоков массой до 50 кг	компл	1	
140	Монтаж съемных металлических полов из плит размером 500х500 мм: стальных штампованных (в 2 слоя)	100 м2	0,099	3*1,65*2/100
141	Прокат листовой холоднокатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1200-3000 мм, толщина 3,0 мм	т	0,1165725	3*1,65*23,55/1000
142	Лист стальной рифленый горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 5 мм	т	0,200475	3*1,65*40,5/1000
143	Очистка вручную поверхности фасадов простых от перхлорвиниловых и масляных красок: с земли и лесов	100 м2	0,0495	3*1,65/100
144	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до	100 м2	0,0495	3*1,65/100

			500 мм. уайт-спиритом			
		14 5	145 Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2	0,0495	3*1,65/100
		14 6	146 Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2	0,0495	3*1,65/100
		14 7	147 Устройство тепло- и звукоизоляции сплошной из плит: теплоизоляционн ых из экструзионного пенополистирол а	100 м2	0,0495	3*1,65/100
		14 8	148 Плиты теплоизоляционн ые из экструзионного пенополистирол а, показатели пожарной опасности Г4, В2, Д3, Т2, плотность 16-30 кг/м3, теплопроводност ь при +10 °С не более 0,034 Вт/(м*К), прочность на сжатие при 10% деформации не менее 0,2 МПа, толщина 100-150 мм	м3	0,25492 5	5,0985*0,05
1.6.	Цель выполнения работ	Устранение замечаний, выявленных в процессе проведения экспертизы промышленной безопасности здания главного корпуса.				
1.7.	Критерии достижения цели	Устранение замечаний, ремонт и усиление конструкций здания главного корпуса.				
2.	Требования к работам					

2.1.	Описание работ. Технические требования	Спроектильно-монтажные работы выполнять в соответствии с ведомостью объемов работ, указанных в пункте 1.5 настоящего ТЗ.
2.2.	Срок выполнения работ	90 календарных дней с момента подписания договора
2.3.	Получение технических условий (разрешений) от сторонних организаций	Не требуется
2.4.	Подготовительные мероприятия	Разработать и предоставить на согласование Заказчику проект производства работ (ППР).
2.5.	Необходимость постоянного или временного участка подрядной организации	<p>Подрядчик должен предоставить заказчику планируемые объемы электро-, водопотребления и количество точек подключения оборудования, а также информацию о потребности в помещениях, мастерских или складских помещениях/площадке для размещения мобильных вагонок.</p> <p>Подрядчик должен согласовать с заказчиком техническую возможность подключения оборудования, возможность предоставления заказчиком оборудованных помещений под численный состав с размещением, мастерских или складских помещений.</p>
2.6.	Технический контроль и техническая отчетность	<p>1. В процессе выполнения работ подрядчик предоставляет заказчику отремонтированные конструкции, входящие в состав объекта, для проведения приёмки в установленном заказчиком порядке.</p> <p>2. Подрядчик совместно с заказчиком осуществляет контроль качества оборудования, материалов и деталей при передаче их для выполнения работ.</p>
2.7.	ТМЦ для выполнения работ. Документация, поставляемая с оборудованием, материалами – паспорта, спецификации, чертежи, сертификаты	<p>1. Работы выполняются изданием подрядчика.</p> <p>2. Подрядчик должен осуществлять приёмку, хранение, расконсервацию и входной контроль оборудования, материалов и деталей, необходимых для проведения работ.</p> <p>3. На ТМЦ, наличие которых обеспечивает подрядчик, должны быть предоставлены следующие документы (но не ограничиваясь):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– сертификаты соответствия продукции требованиям Технических регламентов РФ и/или Таможенного союза, ГОСТ;</li> <li>– паспорта изделий, с установленным сроком службы;</li> <li>– руководство/инструкции по эксплуатации и ремонту;</li> <li>– технические условия на поставляемое оборудование/изделие;</li> <li>– свидетельство о государственной регистрации продукции в соответствии с Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299 «О применении санитарных мер в Евразийском экономическом союзе» (в действующей редакции);</li> <li>– сертификат передаточения EUR1;</li> <li>– лицензионный сертификат соответствия;</li> </ul>



		<p>– сертификат (декларация) пожарной безопасности в соответствии с Федеральным законом от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;</p> <p>– индикаторы энергоэффективности оборудования (ИЭЭФ), указанные производителями в заводской документации (паспорте, сертификате), свидетельствующие о соответствии поставляемого оборудования и технологий ИЭЭФ, приведённым в Постановлении Правительства РФ от 17.06.2015 г. №600 «Об утверждении перечня объектов и технологий, которые относятся к объектам и технологиям высокой энергетической эффективности», для каждого вида оборудования и технологий;</p> <p>– свидетельства о первичной поверке, датированные не ранее трёх месяцев от даты поставки (для средств измерений);</p> <p>Обязательно наличие маркировки на изделии в соответствии с ГОСТ 12969-67 «Таблички для машин и приборов. Технические требования».</p>
2.8.	Требования к сметной документации	<p>Сметная документация рассчитывается по сборникам актуальных на момент расчета сметной документации, входящих в федеральный реестр сметных нормативов (ФРСН) по сборникам СЫЦ, СЦ, НЗ, ОНЗ и т.п.</p> <p>Сметные расчеты должны быть выполнены по действующей МЕТОДИКЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА согласно приказа от 4 августа 2020 с изм. 3 (приказ № 421 пр/ в ред приказов 557/пр, 55/пр от 23.01.2025) ресурсно-индексным методом (РИМ) по расценкам ГЭСН, ГЭСНр, ГЭСНм, в действующей базе ФСНБ -2022 с изм. 1-16 и более .. (последней актуальной базе, на момент расчета сметной документации) согласно правоустанавливающих документов, включенных в ФРСН. С определение текущей стоимости цен на момент выхода сметной документации. При отсутствии в ФГИС ЦС данных о сметных ценах в базисном или текущем уровне цен на отдельные материальные ресурсы и оборудование, а также сметных нормативов на отдельные виды работ и услуг допускается определение их сметной стоимости по наиболее экономичному варианту, определенному на основании сбора информации о текущих ценах (далее - конъюнктурный анализ). Результаты конъюнктурного анализа оформляются в соответствии с рекомендуемой формой, приведенной в Приложении N 1 к Методике. Для проведения конъюнктурного анализа используется информация из открытых и (или) официальных источников о текущих ценах (в частности, печатные издания, информационно-телекоммуникационная сеть "Интернет"), подтверждаемая обосновывающими документами, подписанными производителем и (или) поставщиком соответствующих материальных ресурсов и оборудования (работ, услуг) и (или) заверенными подписями уполномоченного лица производителя и (или) поставщиков, при использовании обосновывающих документов из открытых источников - подписанными (при наличии) или копиями преysкурантов, коммерческих предложений, технико-коммерческих предложений (далее - ТКП), счетов на оплату товаров, а также информацией, принятой по данным, размещенным в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", используемой при проведении конъюнктурного анализа.</p> <p>Сметная документация разрабатывается, выдается на согласование и проверку в программном продукте ГРАНД-Смета, Excel, PDF.</p>
2.9.	Соблюдение нормативных документов	<p>Все виды производимых работ должны соответствовать требованиям нормативной и технической документации, действующей на территории РФ.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ГОСТ 30434-96 «Оборудование для кондиционирования воздуха и вентиляции»;</li> <li>• ГОСТ13448-82 «Решетки вентиляционные пластмассовые. Технические условия»;</li> <li>• ГОСТ12.4.021-75 ССБТ (2001) «Системы вентиляционные. Общие требования»;</li> </ul>



		<ul style="list-style-type: none"> <li>СНиП 2.04.05-91 «Противопожарные требования к системам отопления, вентиляции и кондиционирования»;</li> <li>СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий. СНиП 3.05.01-85»;</li> <li>СП 60.13330.2020 «Отопление, вентиляция и кондиционирование. Актуализированная редакция СНиП 41-01-2003»;</li> <li>СП 48.13330.2011 «Организация строительства» СНиП 12-01-2004;</li> <li>СП 131.13330.2020 «Строительная климатология. Актуализированная редакция СНиП 23-01-99»;</li> <li>СП 7.13330.2013 «Отопление, вентиляция и кондиционирование. Противопожарные требования»;</li> <li>СП 4.13330.2013 «Системы противопожарной защиты. Организация распространения пожара на объектах защиты. Требования к объемно-планировочным и конструктивным решениям.»</li> <li>СП 112.13330.2011 «Пожарная безопасность зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 23-03-97»;</li> <li>СП 76.13330.2016 «Электротехнические устройства. Актуализированная редакция СНиП 3.05.06-85»</li> <li>СП 48.13330.2019 «Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004»;</li> <li>СП 49.13330.2012 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования»;</li> <li>СНиП 12.04.2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Организация строительного производства»</li> <li>СП 12-136-2002 «Безопасность труда в строительстве. Решение по охране труда и промышленной безопасности в проектах организации строительства и проектах производства работ.»;</li> <li>СП 51.13330.2011 «Защита от шума» и ГОСТ 12.1.003-2014 ССБТ «Шум. Общие требования безопасности»;</li> <li>СанПин 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания»;</li> <li>ГОСТ 12.1.005-88 «Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны»;</li> <li>ГОСТ Р 53299-2019 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость».</li> </ul>
2.10.	Требования к выполнению работ	<ul style="list-style-type: none"> <li>Работы, выполняемые Подрядчиком, должны быть осуществлены с соблюдением правил техники безопасности, пожарной безопасности, охраны окружающей среды, правил охраны труда. Ответственность за соблюдение правил безопасности персоналом Подрядчика, при работе на объекте, несет Подрядчик.</li> <li>Работы должны производиться специализированной организацией, имеющей: <ul style="list-style-type: none"> <li>- квалифицированный персонал, для проведения строительно-монтажных, пуско-наладочных работ и работ по паспортизации систем приточно-вытяжных вентиляций;</li> <li>- на правах собственности или аренды оборудование и инструмент для проведения строительно-монтажных, пуско-наладочных работ.</li> </ul> </li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>Используемые при выполнении работ материалы и оборудование Подрядчика должны быть новыми, ранее не использованными, иметь соответствующие сертификаты, технические паспорта и другие документы, удостоверяющие качество, соответствовать государственным стандартам и техническим условиям.</li> <li>Для выполнения Работ Подрядчик использует свой инструмент, технологическую оснастку, строительные леса и лесницы, рабочую силу, расходные материалы, машины и механизмы, необходимые для качественного выполнения Работ.</li> <li>Во время выполнения Работ на территории строительной площадки Подрядчик обязуется производить уборку строительного мусора, постоянно поддерживать порядок и чистоту на выделенной территории производства работ.</li> </ul>
2.11.	Требования к порядку взаимодействия сторон	<ul style="list-style-type: none"> <li>Нарушения Подрядчиком требований и условий выполнения работ оформляется актом о ненадлежащем исполнении обязательств.</li> <li>При устранении выявленного нарушения требования и условия выполнения работ оформляется акт устранения выявленного нарушения.</li> <li>Взаимодействия Подрядчика и Заказчика при выполнении работ осуществляется в порядке, определённом в настоящем Техническом задании, договорными обязательствами, а также в соответствии с внутренним порядком Заказчика.</li> </ul>
2.12.	Условия окончания работ	<ol style="list-style-type: none"> <li>Выполнение работ в полном объеме в соответствии с ТЗ, с подписанием акта о приемке выполненных (завершенных) работ;</li> <li>Предоставление подрядчиком заказчику полного пакета исполнительной документации в отношении всего объема работ:</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>До предоставления актов выполненных работ предоставляются сертификаты и декларации о соответствии оборудования Требованиям технических регламентов ЕАЭС.</li> <li>Исполнительную документацию на выполненный объем Работ, в соответствии с требованиями СНиП 3.01.01-85*, СНиП 3.01.04-87, включая журналы производства работ, исполнительные схемы и чертежи.</li> <li>Технические паспорта, паспорта безопасности и иные документы, подтверждающие качество и соответствие к применению на территории РФ, на используемые в ходе выполнения работ оборудование и материалы.</li> <li>Заполненные паспорта на смонтированные системы, акты наладки и настройки работ приточно-вытяжной системы.</li> </ul>
3.	Требования к подрядчику	
3.1.	Наличие необходимых лицензий и разрешений (отборочные критерии)	Не требуется



3.2.	Дополнительные требования к подрядной организации	Для выполнения СМР персонал Подрядчика должен быть укомплектован средствами индивидуальной защиты, разрешенными к применению при выполнении работ. При привлечении субподрядной организации необходимо приложить договор и подтверждение наличия у субподрядной организации, необходимых лицензий и разрешений в соответствии с требованиями п. 3.1. настоящего ТЗ
3.3.	Оценочные критерии	Полный перечень оценочных критериев, их требуемое значение, необходимые подтверждающие документы и порядок оценки указаны в закупочной документации.
4.	Гарантийный срок	Гарантия на ремонтные работы - 36 месяцев с момента подписания Сторонами акта выполненных работ. Исполнитель должен гарантировать своевременное устранение любых недостатков и дефектов строительно-монтажных работ и пусконаладочных работ, возникших не по вине Заказчика, в период гарантийной эксплуатации выполненных работ, за свой счет. Гарантийный срок в этом случае продлевается на период устранения дефектов.

Визы ответственных лиц:  
Заместитель директора по обогащению  
ООО «Разрез Черемховуголь»

Начальник управления по модернизации  
и ремонтам зданий и сооружений ООО «ЭН+ УГОЛЬ»

Инженер-строитель

*И.В. Щербакова*

И.В. Щербакова

А.А. Кляузер

С.А. Бурмакина

Техническое задание	Версия 1	27
на ремонт здания главного корпуса ПУ «Обогащительная фабрика» ООО «Разрез Черемховуголь»		